

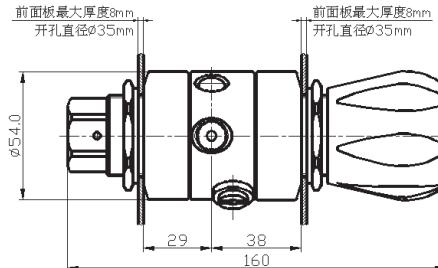
HG12T型双级减压阀

HG12T TYPE TWO-STAGE PRESSURE REDUCING VALVE



HG12T型双级标准标准流量减压阀，双级式调压结构，输出压力更稳定；适用于非腐蚀性气体。

安装尺寸图



【参考】为产品改良而未提前通知变更尺寸，请与我公司联系了解

适用范围 - SCOPE

实验室

分析仪器

一般工业气体

工厂设备

技术参数 - PARAMETER

最大输入压力 : 3500psig

可控输出压力 : 0至15/24/35/60/90/150/240/350psig

工作温度 : -10至+60

阀体螺纹 : 1/4"NPTF

结构特点 - FEATURES

双级式调压结构，输出压力更精确、更稳定

纯净水清洗

进口采用金属过滤器

采用精度1.6KL压力表

材料结构 - MATERIAL

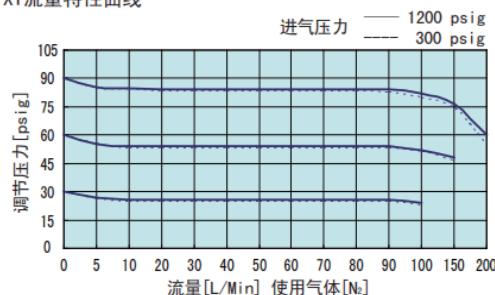
阀体、提升阀针、提升阀座 : HPb59-1

提升阀密封垫 : NBR/EPDM

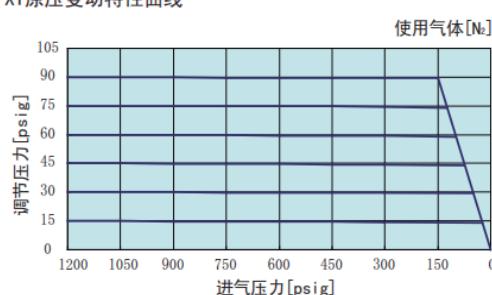
膜片 : NBR/EPDM

流量曲线图 FLOW DATA

■ XY流量特性曲线



■ XY原压变动特性曲线



【参考】各曲线数值是标准品测得数据，另外其曲线数值会随使用环境、温度等因素发生变动。

订购指南 ORDERING CONFIGURATION

HG12T -

I	II	III	V	IV	VI	VII	VIII
A	1	G	1	F	1	B	C

 -

A	- 介质
---	------

■ 阀体配置	■ 阀体材质	■ 输入压力	■ 输出压力	■ 压力表	■ 进气类型	■ 出气类型	■ 附件 (可多选)
A=4孔	1=HPb59-1 (电镀)	A=240 psig	A=0至15 psig	1=psig/MPa表	A=阀体螺纹	A=阀体螺纹	A=标准配置
B=其他	2=特殊材质	B=350 psig	B=0至24 psig	2=psig/bar表	B=G5/8R	B=ø6软管	B=前面板安装
		C=600 psig	C=0至35 psig	3=无压力表	C=W21.8-14R	C=ø8软管	C=后背板安装
		D=900 psig	D=0至60 psig	4=电接点压力表	D=W21.8-14L	D=ø3卡套	D=外置安全阀
		E=1500 psig	E=0至90 psig	5=压力传感器	E=G1/2R	E=ø6卡套	E=90° 针阀
		F=2400 psig	F=0至150 psig	6=其他	F=CGA接头	F=1/8"卡套	F=180° 针阀
		G=3500 psig	G=0至240 psig		G=其他	G=1/4"卡套	G=流量计
		N=特殊压力	H=0至350 psig		I=其他		H=其他

【注】1、使用压力应该在压力表全量程的60%以内

2、1MPa=10bar=9.87atm=145.03psig=10.2kg/cm²=7500mmHg