

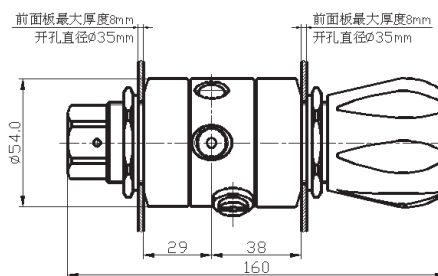
# HG12T型双级减压阀

## HG12T TYPE TWO-STAGE PRESSURE REDUCING VALVE



HG12T型双级标准标准流量减压阀，双级式调压结构，输出压力更稳定；适用于非腐蚀性气体。

### 安装尺寸图



【参考】为产品改良而未提前通知变更尺寸，请与我司联系了解

### 适用范围 - SCOPE

实验室  
分析仪器  
一般工业气体  
工厂设备

### 技术参数 - PARAMETER

最大输入压力：3500psig  
可控输出压力：0至15/24/35/60/90/150/240/350psig  
工作温度：-10至+60  
阀体螺纹：1/4"NPTF

### 结构特点 - FEATURES

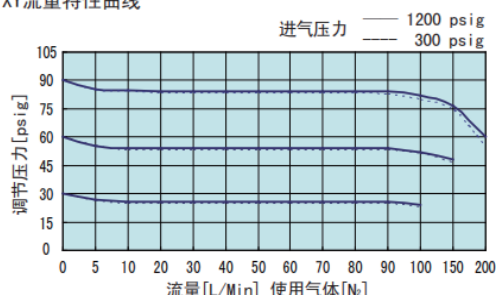
双级式调压结构，输出压力更精确、更稳定  
纯净水清洗  
进口采用金属过滤器  
采用精度1.6KL压力表

### 材料结构 - MATERIAL

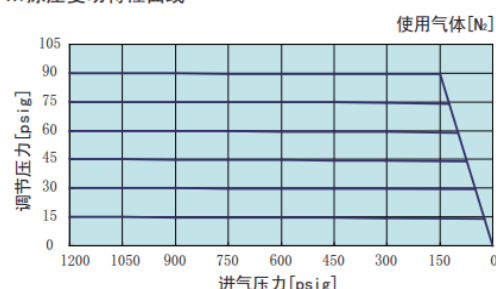
阀体、提升阀针、提升阀座：HPb59-1  
提升阀密封垫：NBR/EPDM  
膜片：NBR/EPDM

## 流量曲线图 FLOW DATA

■ XY流量特性曲线



■ XY原压变动特性曲线



【参考】各曲线数值是标准品测得数据，另外其曲线数值会随使用环境、温度等因素发生变动。

## 订购指南 ORDERING CONFIGURATION

HG12T - I II III V IV V VI VII VIII  
A 1 G 1 F 1 B C A 介质

I 阀体配置	II 阀体材质	III 输入压力	IV 输出压力	V 压力表	VI 进气类型	VII 出气类型	VIII 附件（可多选）
A=4孔 B=其他	1=HPb59-1 (电镀) 2=特殊材质	A=240 psig B=350 psig C=600 psig D=900 psig E=1500 psig F=2400 psig G=3500 psig N=特殊压力	A=0至15 psig B=0至24 psig C=0至35 psig D=0至60 psig E=0至90 psig F=0至150 psig G=0至240 psig H=0至350 psig	1=psig/MPa表 2=psig/bar表 3=无压力表 4=电接点压力表 5=压力传感器 6=其他	A=阀体螺纹 B=G5/8R C=W21.8-14R D=W21.8-14L E=G1/2R F=CGA接头 G=其他	A=阀体螺纹 B=ø6软管 C=ø8软管 D=ø3卡套 E=ø6卡套 F=1/8"卡套 G=1/4"卡套 I=其他	A=标准配置 B=前面板安装 C=后背板安装 D=外置安全阀 E=90° 针阀 F=180° 针阀 G=流量计 H=其他

【注】1、使用压力应该在压力表全量程的60%以内 2、1MPa=10bar=9.87atm=145.03psig=10.2kg/cm²=7500mmHg